

DATOS TÉCNICOS / REFERENCIA DE PRODUCTO

WMB-PE7015E

Masterbatch blanco

WMB-PE7015E es un masterbatch blanco con 70% de dióxido de titanio rutilo en un portador LLDPE para extrusión de película, lámina y piezas moldeadas.

Especificaciones técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Apariencia	Gránulos blancos
Resina portadora	LLDPE
Contenido de portador	15.5%
Contenido de TiO2	70%
Tipo de cristal	Rutilo
Subtono	Neutro
Gravedad específica	1.9
Densidad aparente	115 g/100cc
Humedad máxima	0.5%
Peso de 100 pellets	2-4 g
Carbonato de calcio	10%
Ayudas de procesamiento	4.5%

Guía de procesamiento

PARÁMETRO	VALOR
Presión de inyección	75-110 MPa
Temperatura de fusión	190-225 degrees C
Temperatura del molde	30-70 degrees C
Secado	3 h a 80-85 degrees C

Aplicaciones

Película soplada / Película colada / Lámina extruida / Moldeo por inyección / Moldeo por soplado

Notas técnicas

- Los valores físicos son promedios típicos. Confirme la idoneidad mediante pruebas con su resina y condiciones de proceso.
 - El índice de fluidez no se publica aquí porque la unidad y las condiciones de ensayo de la ficha suministrada deben confirmarse.
- Referencia técnica compilada para evaluación de material. Este documento no es un certificado de lote ni una garantía de desempeño en aplicación.