

DATOS TÉCNICOS / REFERENCIA DE PRODUCTO

WMB-PE6326E

Masterbatch blanco

WMB-PE6326E es un masterbatch blanco con 63% de dióxido de titanio rutilo en un portador PE para extrusión de película, lámina y piezas moldeadas.

Especificaciones técnicas

PARÁMETRO	VALOR
Apariencia	Gránulos blancos
Resina portadora	PE
Contenido de portador	26.5%
Contenido de TiO2	63%
Tipo de cristal	Rutilo
Subtono	Neutro
Gravedad específica	1.7
Densidad aparente	110 g/100cc
Humedad máxima	0.5%
Peso de 100 pellets	2-4 g
Ayudas de procesamiento	3.5%

Guía de procesamiento

PARÁMETRO	VALOR
Presión de inyección	60-95 MPa
Temperatura de fusión	185-225 degrees C
Temperatura del molde	20-60 degrees C
Secado	2 h a 75-80 degrees C

Aplicaciones

Película soplada / Película colada / Lámina extruida / Moldeo por inyección / Moldeo por soplado

Notas técnicas

- Los valores físicos son promedios típicos. Confirme la idoneidad mediante pruebas con su resina y condiciones de proceso.
- El índice de fluidez no se publica aquí porque la unidad y las condiciones de ensayo de la ficha suministrada deben confirmarse.
- Los componentes indicados no constituyen un desglose completo de la formulación.

Referencia técnica compilada para evaluación de material. Este documento no es un certificado de lote ni una garantía de desempeño en aplicación.