

WMB-PE7015P

Weiß-Masterbatch

WMB-PE7015P ist ein Weiß-Masterbatch mit 70% Rutil-Titandioxid in einem LLDPE-Träger für Folienextrusion, Platten und Formteile.

Technische Spezifikationen

PARAMETER	WERT
Aussehen	Weiße Granulate
Trägerharz	LLDPE
Trägeranteil	15.5%
TiO2-Gehalt	70%
Kristalltyp	Rutil
Unterton	Hellbläulich
Spezifisches Gewicht	1.9
Schüttdichte	115 g/100cc
Feuchtigkeit, maximal	0.5%
Gewicht von 100 Granulaten	2-4 g
Calciumcarbonat	10%
Verarbeitungshilfsmittel	4.5%

Verarbeitungshinweise

PARAMETER	WERT
Einspritzdruck	75-110 MPa
Schmelzetemperatur	190-225 degrees C
Werkzeugtemperatur	30-70 degrees C
Trocknung	3 h bei 80-85 degrees C

Anwendungen

Blasfolie / Gießfolie / Extrudierte Platte / Spritzguss / Blasformen

Technische Hinweise

- Physikalische Werte sind typische Mittelwerte. Eignung unter Ihren Harz- und Verarbeitungsbedingungen durch Versuche bestätigen.
 - Die Schmelzflussrate ist hier nicht angegeben, da Einheit und Prüfbedingungen der bereitgestellten Unterlage bestätigt werden müssen.
- Zusammengefasste technische Referenz zur Materialbewertung. Dieses Dokument ist kein Chargenzertifikat und keine Garantie der Anwendungsleistung.