

# WMB-PE7015E

Weiß-Masterbatch

WMB-PE7015E ist ein Weiß-Masterbatch mit 70% Rutil-Titandioxid in einem LLDPE-Träger für Folienextrusion, Platten und Formteile.

## Technische Spezifikationen

| PARAMETER                  | WERT            |
|----------------------------|-----------------|
| Aussehen                   | Weiße Granulate |
| Trägerharz                 | LLDPE           |
| Trägeranteil               | 15.5%           |
| TiO2-Gehalt                | 70%             |
| Kristalltyp                | Rutil           |
| Unterton                   | Neutral         |
| Spezifisches Gewicht       | 1.9             |
| Schüttdichte               | 115 g/100cc     |
| Feuchtigkeit, maximal      | 0.5%            |
| Gewicht von 100 Granulaten | 2-4 g           |
| Calciumcarbonat            | 10%             |
| Verarbeitungshilfsmittel   | 4.5%            |

## Verarbeitungshinweise

| PARAMETER          | WERT                    |
|--------------------|-------------------------|
| Einspritzdruck     | 75-110 MPa              |
| Schmelzetemperatur | 190-225 degrees C       |
| Werkzeugtemperatur | 30-70 degrees C         |
| Trocknung          | 3 h bei 80-85 degrees C |

## Anwendungen

Blasfolie / Gießfolie / Extrudierte Platte / Spritzguss / Blasformen

## Technische Hinweise

- Physikalische Werte sind typische Mittelwerte. Eignung unter Ihren Harz- und Verarbeitungsbedingungen durch Versuche bestätigen.
  - Die Schmelzflussrate ist hier nicht angegeben, da Einheit und Prüfbedingungen der bereitgestellten Unterlage bestätigt werden müssen.
- Zusammengefasste technische Referenz zur Materialbewertung. Dieses Dokument ist kein Chargenzertifikat und keine Garantie der Anwendungsleistung.